



A GAMA DOS
RESULTADOS
EXTREMOS





A GAMA DOS RESULTADOS EXTREMOS



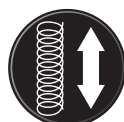


SOUDAL

FORÇA EXTREMA



T-REX COLA, VEDA E FIXA TUDO COM TUDO



FLEXÍVEL



PINTÁVEL



DEBAIXO DE ÁGUA



INODORO



INTERIOR E EXTERIOR



SANITÁRIO



EXTERIOR INTERIOR **FLEXÍVEL**

ELEVADA FORÇA INICIAL **RESISTENTE À ÁGUA**

SEM PRESSÃO MECÂNICA **SEM SOLVENTES**

PINTÁVEL **DENTRO DE ÁGUA**

ANTI-FUNGOS **COLAGEM EXTREMA**

RESISTÊNCIA AO DESGASTE **RESISTÊNCIA RAIOS UV**



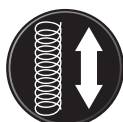
FORÇA INVISÍVEL

100%



TRANSPARENTE

COLAGEM E SELAGEM 100% CRISTALINA



FLEXÍVEL



PINTÁVEL



DEBAIXO DE ÁGUA



INODORO



INTERIOR E EXTERIOR



SANITÁRIO

TRANSPARENTE EXTERIOR INTERIOR
SEM SOLVENTES FLEXÍVEL PINTÁVEL
RESISTENTE À ÁGUA SEM PRESSÃO MECÂNICA
DENTRO DE ÁGUA RESISTÊNCIA RAIOS UV
COLAGEM EXTREMA RESISTÊNCIA AO DESGASTE





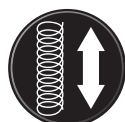
SOUDAL

RAPIDEZ EXTREMA

FIXA EM APENAS



COLA, VEDA E FIXA TUDO COM TUDO



FLEXÍVEL



PINTÁVEL



DEBAIXO DE ÁGUA



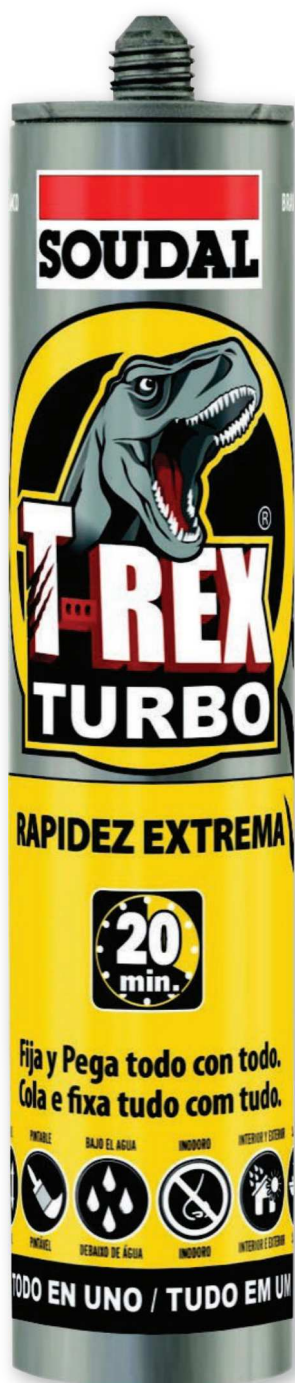
INODORO



INTERIOR E EXTERIOR



SANITÁRIO



EXTERIOR INTERIOR FLEXÍVEL

RESISTENTE À ÁGUA SEM PRESSÃO MECÂNICA

SEM SOLVENTES PINTÁVEL ANTI-FUNGOS

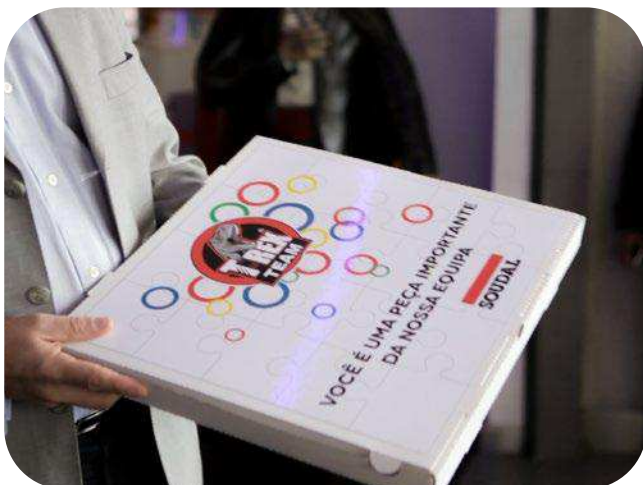
DENTRO DE ÁGUA COLAGEM EXTREMA

RESISTÊNCIA AO DESGASTE RESISTÊNCIA RAIOS UV











USE T-REX CLEANER NA PREPARAÇÃO, LIMPEZA E ACABAMENTO PARA UM RESULTADO EXTREMO



PRODUTO DE LIMPEZA E DE DESENGORDURAMENTO
NÃO DEIXA RESÍDUOS SECAGEM RÁPIDA
PARA TODOS OS TIPOS DE TRABALHO DE
MANUTENÇÃO, SELAGEM E MONTAGEM

REF 118690 • 6 un. /cx

* Preço sem IVA incluído

FICHAS TÉCNICAS





DADOS TÉCNICOS

Base	Tecnologia SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de Cura	Polimerização pela humidade
Formação de pele [*]	Ca. 5 min. (20°C / 65% H.R.)
Tempo de Cura [*]	3 mm / 24H (20°C / 65% H.R.)
Dureza [DIN 53505]	50 ± 5 Shore A
Tempo de Cura [*]	Força final após 24-48Horas
Densidade [DIN 53479]	1,47g / ml
Recuperação Elástica [ISO 7389]	> 75%
Movimento máximo admissível	± 20%
Estabilidade Térmica	-40°C to +90°C
Módulo elasticidade 100% [DIN 53504]	1,60 N / mm ²
Tensão de ruptura [DIN 53504]	3,20 N / mm ²
Alongamento à ruptura [DIN 53504]	> 500%

*Este valor pode variar segundo factores como a temperatura, a humidade e a natureza das superfícies.



DESCRIÇÃO

T-REX POWER é o produto mais completo e polivalente do mercado, graças à sua formulação desenvolvida com tecnologia SMX.

- Pintável;
- Polimeriza sem formação de bolhas;
- Colagens verticais;
- Resistente a muitos químicos;

CARACTERÍSTICAS

- Excelente aderência a todo o tipo de materiais, porosos e não porosos;
- Elevado Tack inicial (160kg/m²);
- Agarre inicial de 1 segundo;
- Força de colagem de 320 ton./m²;
- Aplicação em superfícies húmidas e mesmo debaixo de água;
- Fácil de aplicar e estruturar mesmo a baixas temperaturas;
- Produto ecológico: sem solventes, isocianetos, ácidos e halogéneos;
- Aplicação interior e exterior;
- Excelente estabilidade e resistência aos raios UV;
- Aplicações sanitárias (com fungicida);
- Inodoro;

UTILIZAÇÕES

- Colagens e selagens na indústria da construção, metalomecânica, madeiras;
- Colagens e selagens na indústria e reparação automóvel, náutica, AVAC, manutenção profissional;
- Vedação em caixilharia de alumínio, madeira e PVC;
- Selagem de juntas de chão (de tráfico);
- Selagem e fixação de sanitários, banheiras, chuveiros e acessórios de casas de banho;
- Colagem estrutural de elementos sujeitos a vibrações;
- Conexão de juntas em placas de metal
- Selagem e colagem de armários, de bancadas de cozinhas.

FICHA TÉCNICA T-REX POWER

SUPERFÍCIES

Tipo: todos os tipos de superfícies de construção, metais, poliésteres e vários plásticos.

Não é aconselhável para PE, PP, PTFE, ABS ou PMMA.

Preparação da Superfície: limpa, livre de pó e gordura.

PREPARAÇÃO

- O produto tem uma adesão e performance boa em juntas não contaminadas de substratos de construção, sem o uso de um primário;
- É aconselhável fazer testes de compatibilidade.

RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS

Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gordura, ácidos inorgânicos diluídos e alcalis. Pobre resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

APLICAÇÃO

Modo de aplicação: pistola manual ou pneumática standard;

Temperatura de aplicação: +5°C a +35 °C;

Limpeza: com T-Rex Clinrex ou T-Rex Cleaner, imediatamente depois da aplicação e antes da cura.

Acabamento: com T-Rex Cleaner antes da formação de pele.

DIMENSÃO DA JUNTA

O número de juntas e a largura de juntas devem ser designados para a máxima de +/-25% movimento.

Largura Mínima: 2 mm (colagem)

5 mm (em juntas)

Largura Máxima: 10 mm (colagem)

30 mm (em juntas)

Profundidade Mínima: 5 mm (em juntas)

- Juntas de 12mm ou menos:
profundidade = largura
- Juntas com mais de 12mm:
2 x profundidade = largura

APRESENTAÇÃO

Cores | branco, cinzento, preto, bege e terracota;

Embalagens | Cartucho de 290ml

CONSERVAÇÃO

12 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura entre +5°C e +25°C. O armazenamento sujeito a temperaturas elevadas reduz a vida útil.

CONSELHOS DE SEGURANÇA

Respeitar as usuais regras da higiene e segurança no trabalho.

Observação: Esta ficha substitui todas as procedentes. As directivas nesta documentação resultam das nossas provas e da nossa experiência e são comunicadas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos ser expostos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos procedentes de um uso incorrecto e não adaptado. Visto que ignoramos o projecto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão aconselha-se sempre fazer provas prévias próprias de acordo com as circunstâncias específicas. Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.



DADOS TÉCNICOS

Base	Tecnologia SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de Cura	Polimerização pela humidade
Formação de pele [*]	Ca. 10 min. (20°C / 65% H.R.)
Tempo de Cura [*]	2 a 3 mm / 24H (20°C / 65% H.R.)
Dureza [DIN 53505]	38 ± 5 Shore A
Tempo de Cura [*]	Força final após 24-48Horas
Densidade [DIN 53479]	1,04g / mL
Recuperação Elástica [ISO 7389]	> 75%
Movimento máximo admissível	± 20%
Estabilidade Térmica	-40°C to +90°C
Módulo elasticidade 100% [DIN 53504]	0,80 N / mm ²
Tensão de ruptura [DIN 53504]	2,40 N / mm ²
Alongamento à ruptura [DIN 53504]	300%



*Este valor pode variar segundo factores como a temperatura, a humidade e a natureza das superfícies.

DESCRIÇÃO

T-REX CRISTAL é o produto mais completo e polivalente do mercado, graças à sua formulação desenvolvida com tecnologia SMX. Selante / Adesivo totalmente cristalino, neutro, elástico e mono componente.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente aderência a todo o tipo de materiais, porosos e não porosos;
- Colagem 100% Transparente;
- Aplicação mesmo em superfícies húmidas;
- Fácil de aplicar e estruturar, mesmo a baixas temperaturas;
- Produto ecológico: sem solventes, isocianetos, ácidos e halogéneos;
- Considerações de segurança e de saúde mínimas;
- Aplicação interior e exterior;
- Excelente estabilidade e resistência aos raios UV;
- Inodoro;
- Polimeriza sem formação de bolhas;
- Resistente a muitos químicos;

- Pode ser pintado com tintas à base de água e com outros sistemas (teste preliminar necessário);

UTILIZAÇÕES

- Todo o tipo de colagem cuja transparência seja um requisito;
- Colagens e selagens transparentes na indústria da construção, metalomecânica, madeiras;
- Colagens e selagens na indústria e reparação automóvel, náutica, AVAC, manutenção profissional;
- Colagem interior de vidro e outros materiais transparentes (não pode ser utilizado como selante para envidraçamento);

APRESENTAÇÃO

Cor | Transparente

Embalagens | Cartucho de 290ml

CONSERVAÇÃO

12 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura entre +5°C e +25°C.

FICHA TÉCNICA T-REX CRISTAL

SUPERFÍCIES

Tipo: todos os tipos de superfícies de construção, metais, poliésteres, vários plásticos, PVC, fibra de vidro. Não é aconselhável para PE, PP, PTFE (Tefoln®), ABS ou PMMA (vidro Plexi®), silicones e substratos betuminosos.

Preparação da Superfície: limpa, livre de pó e gordura.

PREPARAÇÃO

- O produto tem uma boa adesão e performance em juntas não contaminadas, em todo o tipo de substratos usuais na construção, sem a necessidade de utilização de primário;
- Para uma óptima aderência, recomenda-se a utilização de Surface Activator da Soudal;
- Aplicação em superfícies porosas submersas com água deve-se utilizar o Primer 150;
- É aconselhável fazer testes preliminares de compatibilidade.

RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS

Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gordura, ácidos inorgânicos diluídos e alcalis. Pobre resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

APLICAÇÃO

Modo de aplicação: pistola manual ou pneumática standard;

Temperatura de aplicação: +5°C a +35 °C;

Limpeza: com T-Rex Clinrex ou T-Rex Cleaner, imediatamente após aplicação e antes da cura;

DIMENSÃO DA JUNTA

O número de juntas e a largura de juntas devem ser designados para a máxima de +/-25% movimento.

Largura Mínima: 1 mm (colagem)
2 mm (em juntas)

Largura Máxima: 3 mm (colagem)
3 mm (em juntas)

CONSELHOS DE SEGURANÇA

Respeitar as usuais regras da higiene e segurança no trabalho. Consultar a etiqueta para mais informações.

OBSERVAÇÕES

- T-REX Cristal pode ser pintado, mas dada a diversidade de tintas e vernizes existentes no mercado, recomendamos a realização de um teste de compatibilidade antes da sua aplicação. O tempo de cura com tintas à base de alcalina pode aumentar;
- Dada a ampla variedade de substratos possíveis, Soudal recomenda um teste preliminar de compatibilidade;
- T-REX Cristal pode ser aplicado sobre uma ampla variedade de substratos. Uma vez que existem substratos específicos, como plásticos (p.e. policarbonato), que diferem de fabricante para fabricante, recomendamos a realização de um teste preliminar de compatibilidade;
- Não é adequado para juntas de dilatação;
- Não utilizar em aplicações onde a submersão de água é contínua ou em aplicações sanitárias;
- T-REX Cristal apresenta uma estabilidade muito boa face aos raios UV, mas pode descolorar em condições extremas ou após uma exposição de longo termo;

Observação: Esta ficha substitui todas as procedentes. As directivas nesta documentação resultam das nossas provas e da nossa experiência e são comunicadas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos ser expostos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos procedentes de um uso incorrecto e não adaptado. Visto que ignoramos o projecto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão aconselha-se sempre fazer provas prévias próprias de acordo com as circunstâncias específicas. Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.



DADOS TÉCNICOS

Base	Tecnologia SMX
Consistência	Pasta
Sistema de Cura	Polimerização pela humidade
Formação de pele [*]	Ca. 5 min. (20°C / 65% H.R.)
Ajustamento [*]	5 min.
Passível de manipulação após [*]	20 min. [pressionar fortemente]
Dureza [DIN 53505]	65 ± 5 Shore A
Densidade [DIN 53479]	1,52g / ml
Deformação máxima	± 20%
Recuperação elástica [ISO 7389]	> 75%
Resistência a temperaturas [cura total]	-40°C to +90°C
Módulo elasticidade 100% [DIN 53504]	3,0 N / mm ²
Tensão de ruptura [DIN 53504]	3,8 N / mm ²
Alongamento à ruptura [DIN 53504]	200%

*Este valor pode variar segundo factores como a temperatura, a humidade e a natureza das superfícies.



DESCRIÇÃO

T-REX TURBO é um selante/adeseivo de elevada qualidade, mono componente, à base de tecnologia SMX, com um ganho de resistência final super rápido.

CARACTERÍSTICAS

- Super rápido – em apenas 20 minutos já pode manipular as peças;
- Força final muito elevada;
- Muito boa aderência à maioria dos substratos usuais, inclusive em superfícies húmidas;
- Permanece elástico após a sua cura;
- Utilização interior e exterior;
- Pode ser pintado com tintas à base de água após cura total;
- Excelente estabilidade e resistência aos raios UV e à intempérie;
- Inodoro;
- Não encolhe;
- Formação de pele rápida em 5 minutos;

UTILIZAÇÕES

- Todas as colagens na área da construção e na indústria metálica;
- Colagem elástica de painéis, perfis, elementos e outras peças, sobre a maioria dos substratos comuns (madeira, MDF, madeira compensada, etc.);
- Colagem elástica em inúmeras aplicações diferentes na construção e na reabilitação.

APRESENTAÇÃO

Cores | branco

Embalagens | Cartucho de 290ml

CONSERVAÇÃO

12 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura entre +5°C e +25°C.

RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS

Boa resistência à água, solventes alifáticos,

FICHA TÉCNICA T-REX TURBO

óleos minerais, gordura, ácidos inorgânicos diluídos e alcalis. Pobre resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

SUPERFÍCIES

T-REX TURBO tem uma excelente aderência em quase todos os substratos: madeira tratada, alumínio, PVC, pedra natural, plásticos, etc.

T-REX TURBO foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço sem manchas, AlMgSi1, latão, aço galvanizado electrolítico, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3 e aço ST1403.

T-REX TURBO tem também uma boa aderência nos seguintes plásticos: polistireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, fibra de vidro reforçada com epóxi e poliéster.

Durante a produção de plásticos, é frequente a libertação de agentes, auxiliares de processamento e a utilização de outros agentes protectores (como folha de protecção). Estes agentes devem ser removidos antes da sua colagem.

Para uma adesão óptima, é recomendada a utilização do Surface Activator.

Atenção: colar plásticos como PMMA (i.e. vidro Plexi®), policarbonato (i.e. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações com pressão de carga, pode causar fendas e fissuras nestes substratos. A utilização de T-REX TURBO não é recomendada nestas aplicações.

Não tem aderência em PE, PP, PTFE (Teflon®), silicões e substratos betuminosos.

Preparação da Superfície: limpa, sem pó e sem gordura. *Preparação:* superfícies porosas, em aplicações com carga de água, devem ser preparadas com Primer 150. O Surface Activator pode ser usado em superfícies não porosas.

Recomendamos testes de compatibilidade preliminares antes de qualquer aplicação.

APLICAÇÃO

Método: aplicar o adesivo com uma pistola manual ou pneumática standard, sobre a superfície, por pontos ou gotas (a cada 15 cm para painéis). Aplicar sobre o adesivo nos rebordos e cantos dos painéis. Pressionar ambas as superfícies imediatamente e pressionar com um martelo de borracha. Pode ser necessário apoiar/suportar as superfícies. A colagem é passível de ser manipulada após 20 minutos e pode levar com carga após 3 horas. Temperatura de aplicação: +5°C a +35°C

Limpeza: com T-Rex Clinrex ou T-Rex Cleaner, imediatamente após a sua utilização e antes da sua cura.

Acabamento: com uma solução à base de água e sabão antes da formação de pele.

CONSELHOS DE SEGURANÇA

Respeitar as usuais regras da higiene e segurança no trabalho; Verificar a embalagem para mais informação.

CONSELHOS DE SEGURANÇA

- T-REX TURBO pode ser pintado com tinta de base aquosa. Contudo, dada a diversidade de tintas e vernizes disponíveis no mercado, recomendamos fortemente a realização de um teste de compatibilidade antes da sua pintura. O tempo de secagem de tintas de base alcalina pode aumentar;
- T-REX TURBO pode ser aplicado sobre uma vasta gama de substratos. Em substratos específicos, como plásticos (p.e. policarbonatos, etc.), que variam entre fabricantes, recomendamos igualmente um teste de compatibilidade;
- Para selagem de vidros recomendamos T-REX POWER ou T-REX CRISTAL;

Observação: Esta ficha substitui todas as procedentes. As directivas nesta documentação resultam das nossas provas e da nossa experiência e são comunicadas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos ser expostos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos procedentes de um uso incorrecto e não adaptado. Visto que ignoramos o projecto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão aconselha-se sempre fazer provas prévias próprias de acordo com as circunstâncias específicas. Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.



TEL +351 918 202 267 · TEL +351 219 244 803 · FAX +351 219 244 805

CARDOSO@SOUDAL.COM · GERAL@SOUDAL.COM · WWW.T-REX.PT

ESTRADA TERRAS DA LAGOA, CENTRO EMPRESARIAL SOLBAR - ARM. 4

ALBARRAQUE · 2635-060 RIO DE MOURO, PORTUGAL